



**PROTEÇÃO PARA
TODOS OS RISCOS.**

Luvas de exame da Medline
Líder na qualidade, serviço e inovação

Aproteção aliada à inovação.

Depende das luvas de exame todos os dias. São essenciais para os cuidados que presta e para a proteção de que necessita. Como líder mundial de luvas de exame, estamos empenhados na qualidade, serviço e inovação. Pode confiar nas nossas luvas.



QUALIDADE	4
INOVAÇÃO	5
FABRICO	6
DISTRIBUIÇÃO	7
RESPONSABILIDADE SOCIAL	8

QUALIDADE

A consistência é essencial.

Não é por acaso que a Medline é o maior fabricante e distribuidor mundial de luvas de exames. Estamos empenhados na qualidade.

Processo de qualidade em 4 pontos

- » **Processos de auditoria** – O nosso processo de auditoria é metódico e inclui inspeções diárias pelo nosso inspetor de qualidade e auditorias semanais pelos nossos engenheiros especialistas.
- » **AVS, Sistema de visão automatizado** – Através do nosso AVS, avaliamos as nossas luvas em várias fases do processo de fabrico para ajudar a reduzir imperfeições.
- » **Inspecção contínua do processo** – Inspecionamos todas as fases de fabrico das nossas luvas, da matéria-prima à produção, embalagem e pré-expedição.
- » **Testes de qualidade aleatórios** – Fazemos testes aleatórios de qualidade durante as fases de produção e de pós-produção, assim como ensaios nos nossos laboratórios em Xangai e Chicago.

Infraestrutura sólida

- » Instalações de fabrico topo de gama
- » Centenas de funcionários locais empenhados no serviço, qualidade e padrões sociais
- » Equipa laboratorial focada na constante inovação

Ensaio rigoroso de produtos

- » O nosso portfólio de luvas de exame tem a certificação EPI da categoria III de acordo com a Diretiva 89/686/CEE para proporcionar proteção adicional contra produtos químicos e microrganismos.



INOVAÇÃO

Torne o seu trabalho mais fácil.

Estamos sempre a olhar para o futuro no que respeita à descoberta e inovação, para que as nossas luvas de exame possam ajudá-lo a trabalhar de maneira mais eficiente e eficaz.

Película Microstop

- » Cobre a abertura da embalagem para controlar o número de luvas retiradas, o que permite reduzir desperdícios
- » As nossas luvas de exame SensiCare Ice, SensiCare Silk, SensiCare Extended Cuff, SensiCare Free, Curad 3G, Accutouch e Restore estão todas protegidas com a película Microstop.

Tamanhos identificados com códigos de cores

- » O nosso sistema de tamanhos, identificados com códigos de cores, permite-lhe escolher de maneira fácil e rápida, o tamanho adequado, ajudando a reduzir os resíduos e a ineficiência.

#1

A Medline é o maior fabricante e distribuidor mundial de luvas de exame.

€548M

O nosso volume de vendas global de luvas de exame.

50

A rede global de distribuição da Medline inclui 50 países.



FABRICO

Nós tornamo-lo possível.

Como o maior fornecedor mundial de luvas de exame, fornecemos-lhe os produtos de que necessita, sempre que necessário

- » Mais de 50 armazéns a nível mundial, o que lhe permite um acesso mais fácil ao stock
- » Como principal acionista da nossa fábrica, garantimos prioridade aos nossos produtos.
- » Diversificação geográfica e contratos de contingência
- » Opções de fabrico de fontes múltiplas para produção em grande quantidade

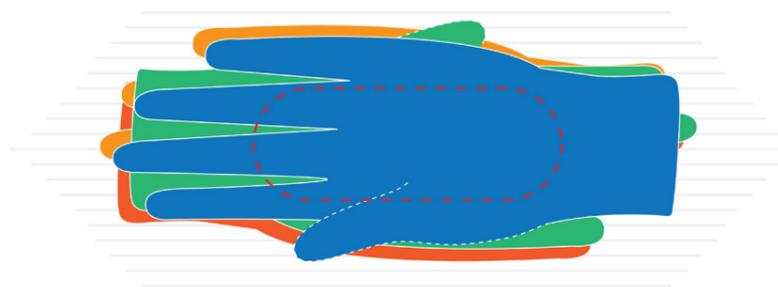
A automatização é a nossa força motriz.

Embalagem plana

- » O nosso sistema patenteado de embalagem, inteligente e robotizado, empilha as luvas numa única camada em cada caixa, o que reduz os resíduos e melhora a eficiência e a satisfação.

Linhas de produção de elevada capacidade

- » As nossas linhas de produção duplas, topo de gama, produzem 45 000 luvas por hora.
- » Todas as fases de fabrico são monitorizadas por um controlo de supervisão robotizado e um sistema de aquisição de dados, para garantir consistência em todas as caixas.



■ 1ª Camada ■ 2ª Camada ■ 3ª Camada ■ 4ª Camada



Ao embalar, nenhuma sobreposição ocorre quando as luvas são empilhadas ordenadamente para caberem na caixa.

DISTRIBUIÇÃO

Simplifique o seu stock.

Com mais de 50 armazéns em todo o mundo, os produtos da Medline estão sempre perto de si.

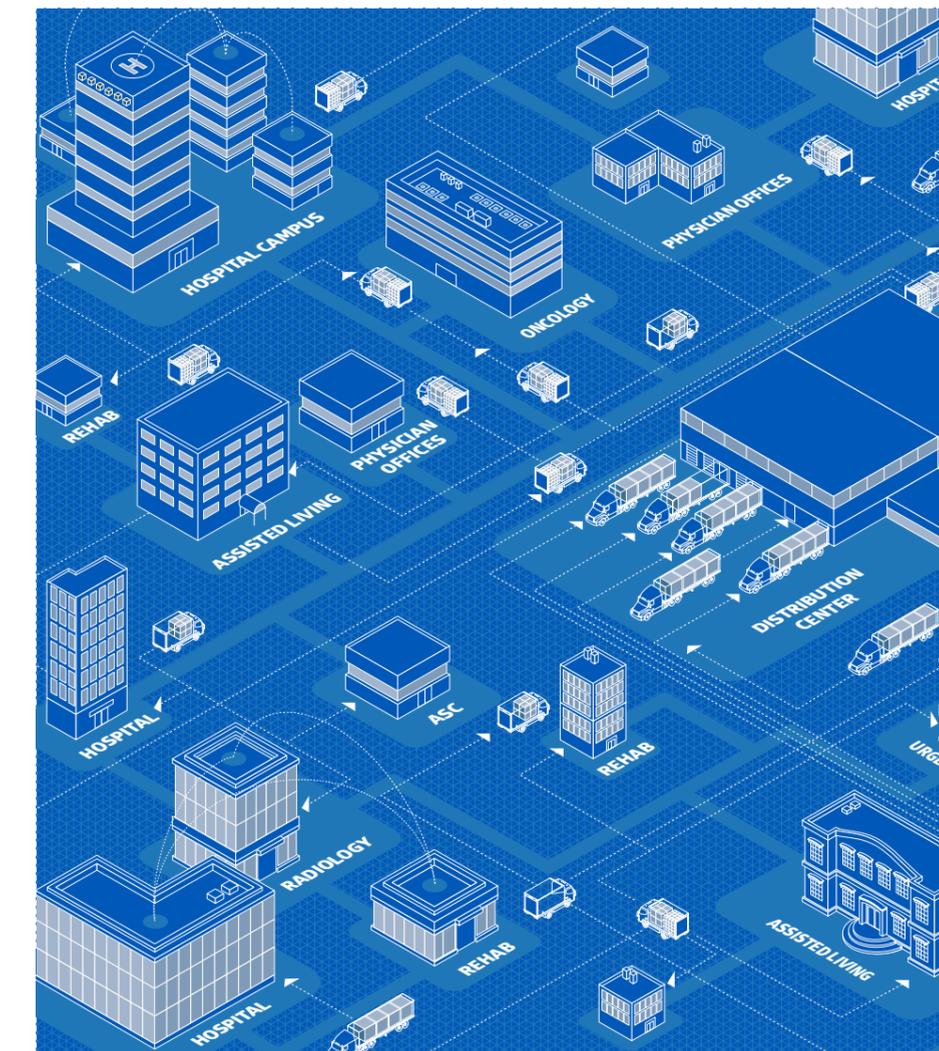
- » Os nossos especialistas em stocks garantem que tem sempre o produto de que necessita.
- » Ajudamo-lo a melhorar a precisão da previsão, aumentar a visibilidade e a reduzir o custo de transporte.
- » Um plano de prevenção de acidentes garante o abastecimento na eventualidade de desastres naturais ou pandemias.
- » O nosso plano de ação de emergência inclui monitorização de notícias, previsão sazonal, aumento do stock de segurança e alocação de clientes.

98.8%

Nível de serviço de 2017 da Medline.

2.5 months

Os nossos armazéns mantêm 2,5 meses de fornecimento de luvas de exame.



Estamos empenhados em responsabilidade empresarial e social

Através das nossas iniciativas sociais e ambientais, envidamos todos os esforços para causar um impacto positivo nas pessoas e no planeta.

Impacto social

- » Mais de 3 000 empregos são criados diretamente ou apoiados na nossa principal fábrica de luvas
- » Realizamos auditorias internas de conformidade social com regularidade, com base na norma SA8000.
- » O programa de responsabilidade empresarial local inclui educação, desporto e desenvolvimento comunitário, assim como uma política interna de antissuborno
- » Destacamos a conscientização do cancro da mama e promovemos a deteção precoce através do nosso Concurso de fotografias "Pink Glove".

Impacto ambiental

- » A certificação ISO 14001 para avaliar o risco ambiental, avaliar a poupança de energia e ajudar a reduzir as emissões de carbono
- » Iniciativas para reduzir o consumo de água: sistemas de filtração de água para as linhas de produção de luvas, reparação e substituição de condutas de água e torneiras com fugas, reutilização de água em processo de arrefecimento, auditorias sobre poupança de água
- » Iniciativas para reduzir o consumo de energia: dispositivos de iluminação de poupança de energia, padrões de temperatura, centrais de produção de energia a partir da biomassa, auditorias sobre consumo energético



Contacte o seu comercial de vendas para obter amostras e mais informação.