



**LA PROTEZIONE PER
OGNI OCCASIONE.**

Guanti da esame Medline
In prima linea per la Qualità, il Servizio e L'innovazione

Quando la protezione incontra l'innovazione.

Puoi fare affidamento sui tuoi guanti da esame ogni giorno. Sono fondamentali per l'assistenza che fornisci e per la protezione di cui hai bisogno. Come leader a livello globale nei guanti da esame, noi ci dedichiamo alla qualità, al servizio e all'innovazione. Conta su di noi per i guanti su cui fare affidamento.



QUALITA'	4
INNOVAZIONE	5
PRODUZIONE	6
DISTRIBUZIONE	7
RESPONSABILITA' SOCIALE	8

QUALITÀ

La coerenza è la chiave.

Medline è il produttore e il distributore di guanti da esame più grande al mondo per ottime ragioni. Ci impegniamo per la qualità.

5 punti del processo di qualità

- » **Processo d'ispezione:** I nostri processi ispettivi sono meticolosi includendo ispezioni giornaliere da parte dei nostri ispettori e ispezioni settimanali da parte dei nostri ingegneri.
- » **Sistema di visione automatizzato:** attraverso l'AVS, valutiamo i guanti nei vari stadi del processo produttivo per cercare di ridurre al minimo le imperfezioni.
- » **Processo di ispezione continuo:** Ispezioniamo i nostri guanti ad ogni step del ciclo produttivo, dalla materia prima alla produzione al confezionamento e alla pre-spedizione.
- » **Test di qualità randomizzati** - Randomizziamo i test sulla qualità durante la produzione e nel post-produzione come anche nei nostri laboratori di Shangai e Chicago.

Infrastruttura solida

- » Stato dell'arte nelle infrastrutture di produzione
- » Centinaia di persone locali dedicate al servizio
- » Il team di laboratorio focalizzato sull'innovazione costante

Rigorosi test sul prodotto

- » Il nostro portfolio di guanti da esame è classificato come DPI di III° categoria certificato secondo la normativa 89/686/EEC fornendo ulteriore protezione dalle sostanze chimiche e microorganismi.



INNOVAZIONE

Rendi ancor più semplice il tuo lavoro.

Guardiamo costantemente avanti per scoprire e innovare, in questo modo i nostri guanti da esame potranno aiutarti nel tuo lavoro con efficacia e concretamente.

Microstop film

- » Ricopre l'apertura del dispenser per controllare il numero di guanti estratti riducendo efficacemente gli sprechi.
- » Sono protetti dal microstop i seguenti modelli da esame: Sensitive Silk, Sensitive Extended Cuff, Sensitive Free, CURad 3G, Accutouch e Restore.

Taglie in base al codice-colore

- » Il nostro sistema di taglie in base al codice colore ti regala un rapido spunto per selezionare la taglia desiderata con rapidità e semplicità, riducendo gli sprechi e il tempo.

#1

Medline è il maggior produttore e distributore di guanti da esame a livello mondiale.

€548M

sono le vendite a livello mondiale di guanti da esame.

50

Il sistema di distribuzione di Medline è rappresentato da 50 paesi.



PRODUZIONE

Noi facciamo sì che ciò accada.

Come maggior fornitore di guanti da esame al mondo, ti avviciniamo al prodotto di cui necessiti, quando ne hai bisogno.

- » 50 magazzini in tutto il globo per maggior accesso alle merci.
- » Come proprietari diretti dei nostri stabilimenti, avrai sempre la certezza di avere la massima priorità per le forniture.
- » Diversificazione geografica e contratti contingenti.
- » Opzioni di produzioni Multi-source su grandi volumi di produzione.

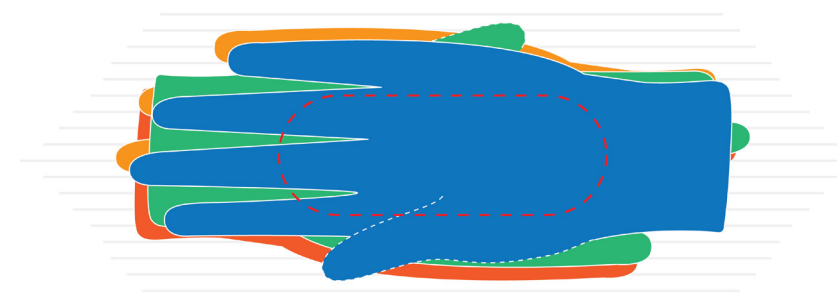
L'automatizzazione ci fa guardare avanti.

Confezionamento Flat-Layer

- » Il nostro sistema robotizzato di confezionamento impila i guanti in un unico strato piatto in ciascun box, riducendo spazio, sprechi e favorendo l'efficienza e la soddisfazione.

Linee di prodotto ad alta capacità

- » Le produzioni allo stato dell'arte producono 45.000 paia di guanti/l'ora.
- » Ogni fase di produzione viene monitorata da un supervisore robotico che analizza e acquisisce dati nel sistema, favorendo la riuscita perfetta di ogni box.



■ 1° strato ■ 2° strato ■ 3° strato ■ 4° strato



Quando il confezionamento non si sovrappone al suo contenuto, i guanti al suo interno non prendono naturalmente la forma del box ma rimangono della forma iniziale.

DISTRIBUZIONE

Semplificare il tuo inventario.

Con più di 50 magazzini nel mondo, la distanza tra te e i tuoi prodotti non è mai lunga.

- » I nostri esperti garantiscono che tu abbia sempre il prodotto di cui necessiti.
- » TI aiutiamo a migliorare le previsioni, ad aumentare la visibilità e diminuendo i costi di trasporto.
- » Un piano di preparazione alle catastrofi garantisce le tue forniture durante i disastri naturali o pandemici.
- » Il nostro piano d'emergenza include previsioni e monitoraggio stagionali, sviluppo del "safety stock" e lo stanziamento per cliente.

98.8%

Livello del servizio Medline nel 2017.

2.5 mesi

I nostri magazzini custodiscono 2.5 mesi di valore di materia prima da spedire.



Siamo impegnati anche nella responsabilità sociale.

Attraverso le iniziative sociali e ambientali, lottiamo affinché l'impatto ambientale per il pianeta sia positivo.

Impatto sociale

- » Più di 3.000 posti di lavoro creati nel nostro primo stabilimento produttivo di guanti.
- » Facciamo verifiche interne basate sullo standard SA8000.
- » Programma di responsabilità sociale locale include educazione, sport, sviluppo della comunità più una policy interna anti-corruzione.
- » Sponsoriziamo e promuoviamo la ricerca contro il tumore mammario attraverso la nostra Pink glove photo competition annuale.

Impatto ambientale

- » l'ISO 14001 per garantire il rischio ambientale, risparmiando energia ed emissioni di carbonio.
- » Riduzione di utilizzo d'acqua attraverso sistemi di filtrazione per la produzione di guanti riciclando l'acqua utilizzata sfruttata in tutto il processo produttivo, ispezioni sull'utilizzo di quest'ultima.
- » Riduzione di energia e illuminazione, temperatura e la biomassa energetica oltre che ispezioni sul consumo energetico.



Scopri perchè i guanti Medline fanno la differenza nel mondo. Contatta il tuo account Manager Medline per campionature o maggiori dettagli.