



**PROTECTION
SANS LIMITE.**

Gants d'examen Medline
Montrer la voie en termes de qualité, service et innovation

Quand la protection rencontre l'innovation.

Vous dépendez chaque jour de vos gants d'examen. Ils sont essentiels pour les soins que vous dispensez — et la protection dont vous avez besoin. En tant que leader mondial dans le domaine des gants d'examen, nous sommes tenus de proposer la qualité, le service et l'innovation attendus. **Comptez sur nous pour fournir des gants auxquels vous pouvez vous fier.**



QUALITÉ	4
INNOVATION	5
FABRICATION	6
DISTRIBUTION	7
RESPONSABILITÉ SOCIALE	8

QUALITÉ

La constance est fondamentale.

Ce n'est pas pour rien que Medline est le plus important fabricant et distributeur de gants d'examen. Nous sommes engagés pour la qualité.

Processus de qualité en 5 points

- » Audits des procédés – nos processus de vérification sont méticuleux et incluent des inspections quotidiennes par nos contrôleurs qualité ainsi que des audits hebdomadaires par nos ingénieurs experts.
- » Système de vision automatisé – Par le biais de notre système AVS, nous analysons nos gants à différents stades du procédé de fabrication afin d'en minimiser les imperfections.
- » Contrôle de processus en continu – Nous inspectons nos gants à chaque étape du processus; des matières premières à la production, à l'emballage et avant l'expédition.
- » Tests de qualité randomisés – Nous testons de manière aléatoire la qualité en production et en post-production, ainsi que dans nos laboratoires d'essais à Shanghai et à Chicago.

Infrastructure solide

- » Installations de fabrication à la pointe de la technologie
- » Des centaines de personnes dédiées au service, à la qualité et aux normes sociales
- » Équipe de laboratoire axée sur l'innovation constante

Test rigoureux du produit

- » Notre gamme de gants d'examen est certifiée catégorie III EPI, conformément à la réglementation 89/686/CEE, afin de fournir une protection supplémentaire contre les produits chimiques et les micro-organismes.



INNOVATION

Facilitez-vous la tâche.

Nous allons toujours de l'avant et sommes proactifs en ce qui concerne la recherche et l'innovation, et ce, afin que nos gants d'examen vous soient utiles au quotidien.

Film MicroStop

- » Recouvre l'ouverture de la boîte pour contrôler le nombre de gants prélevé, contribuant ainsi à la réduction des déchets
- » Nos gants d'examen SensiCare Ice, SensiCare Silk, SensiCare Longues Manchettes, SensiCare Free, Curad 3G, Accutouch et Restore sont tous protégés par un film Microstop.

Code couleur pour les tailles

- » Notre système de code couleur vous aide à choisir rapidement et facilement la bonne taille, contribuant ainsi à réduire le gaspillage.

#1	548M€	50
Medline est le plus important fabricant et distributeur mondial de gants d'examen.	Nos ventes globales de gants d'examen	Le réseau de distribution mondial de Medline couvre 50 pays.



FABRICATION

Nous faisons bouger les choses.

En tant que plus grand fournisseur mondial de gants d'examen, nous vous mettons en rapport avec les produits dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin.

- » Plus de 50 entrepôts dans le monde pour un meilleur accès à l'inventaire
- » En tant que premier actionnaire de notre usine, la plus haute priorité vous est garantie pour les fournitures.
- » Diversification géographique et contrats de prévoyance
- » Options de fabrication multi-sources sur des produits à haut volume

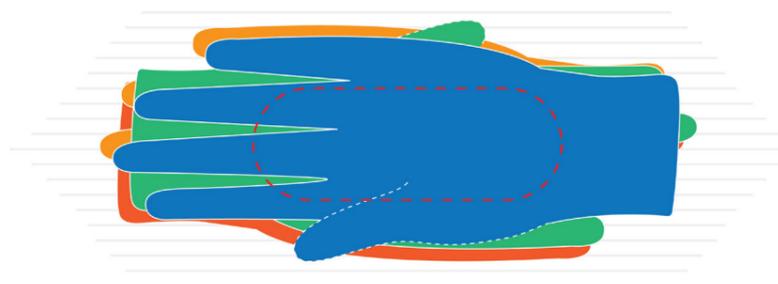
L'automatisation nous fait aller de l'avant.

Emballage plat

- » Notre système d'emballage robotisé exclusif empile les gants en fine couche dans chaque boîte et aide à minimiser les déchets et à améliorer l'efficacité et la satisfaction du client.

Lignes de production de grande capacité

- » Nos doubles lignes de production haut de gamme produisent 45 000 gants par heure.
- » Chaque phase de la production est contrôlée par un système de surveillance et d'acquisition de données robotisé qui assure la cohérence avec chaque boîte.



■ 1ère couche ■ 2ème couche ■ 3ème couche ■ 4ème couche



Lors de l'emballage, il n'y a pas de chevauchement, car les gants sont soigneusement empilés pour rentrer dans la boîte.

DISTRIBUTION

Rationalisez votre inventaire.

Avec plus de 50 entrepôts dans le monde, la livraison de vos produits se fait dans des délais rapides.

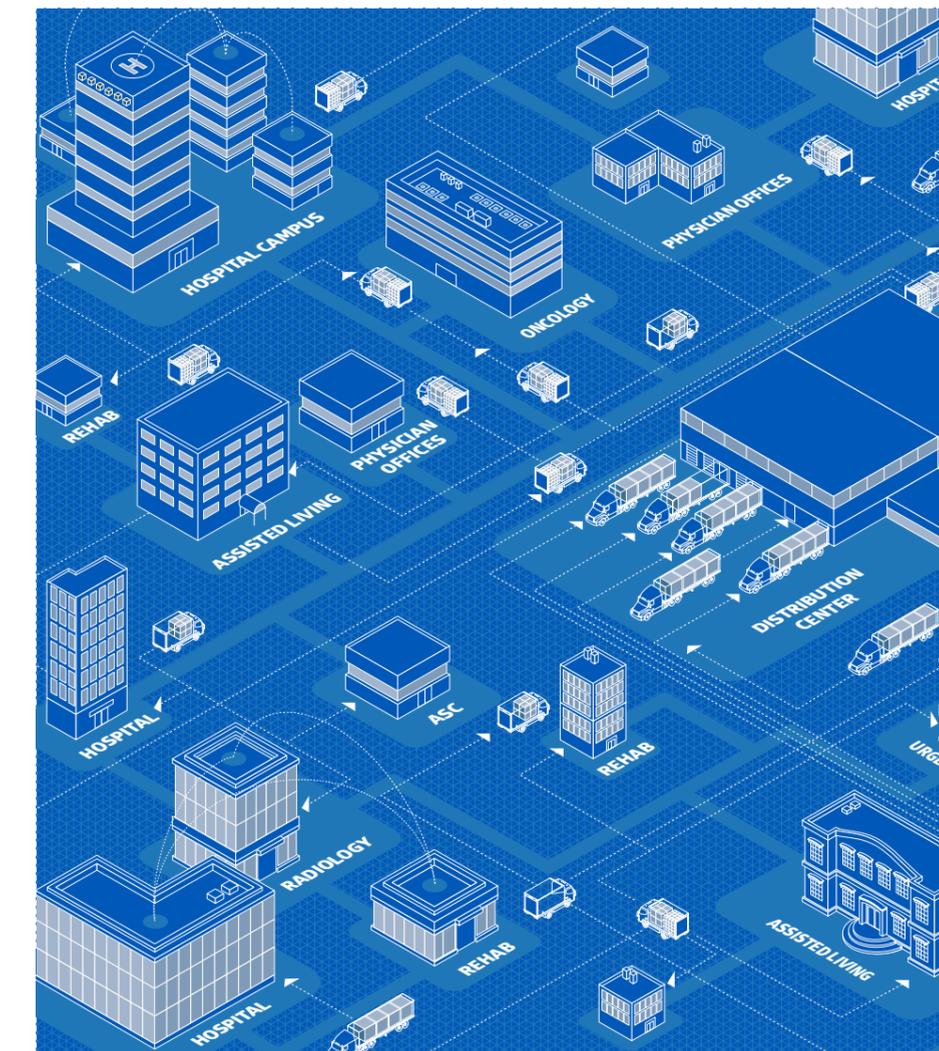
- » Nos experts en inventaire vous garantissent toujours le produit dont vous avez besoin.
- » Nous vous aidons à améliorer l'exactitude des prévisions, à augmenter la visibilité et à minimiser les coûts de transport.
- » Un plan de préparation contre les catastrophes garantit votre approvisionnement en cas de catastrophes naturelles ou de pandémie.
- » Notre plan d'action d'urgence comprend le suivi de l'actualité, les prévisions saisonnières, les augmentations de stocks de sécurité et la répartition des clients.

98,8 %

Niveau de service Medline en 2017

2,5 mois

Nos entrepôts conservent un stock d'approvisionnement de gants d'examen équivalant à 2,5 mois.



Nous nous engageons en matière de responsabilité sociale dans l'entreprise.

Par nos initiatives sociales et environnementales, nous mettons tous nos efforts à assurer un impact positif sur la société et la planète.

Impact sur la société

- » Plus de 3 000 emplois directement créés ou maintenus dans notre principale usine de fabrication de gants.
- » Nous effectuons régulièrement des audits de conformité sociale internes, basés sur la norme SA8000.
- » Le programme de responsabilité d'entreprise local inclut l'éducation, le sport et le développement de la communauté locale, ainsi qu'une politique de lutte contre la corruption interne.
- » Nous mettons en avant la sensibilisation au cancer du sein et en promovons la détection précoce par le biais de notre concours photo annuel « Pink Glove ».

Impact sur l'environnement

- » Certification ISO 14001 afin d'évaluer les risques pour l'environnement, de gérer les économies d'énergie et de contribuer à la réduction des émissions de carbone.
- » Initiatives visant à réduire la consommation d'eau : systèmes de filtration de l'eau sur les lignes de production de gants, réparation et remplacement des tuyaux et robinets qui fuient, réutilisation de l'eau dans les processus de refroidissement, contrôle de l'économie d'eau.
- » Initiatives visant à réduire la consommation d'énergie : appareils d'éclairage à faible consommation, étalons de température, centrale énergétique à biomasse, contrôle de la consommation d'énergie.

*Découvrez pourquoi les gants Medline font la différence dans le monde entier.
Contactez votre responsable commercial pour recevoir des échantillons et plus d'informations.*

