



**PROTECCIÓN ANTE  
CUALQUIER SITUACIÓN.**

**Guantes de examen Medline**  
Líderes en calidad, servicio e innovación

# Donde se encuentran la protección y la innovación.

Todos los días confía en los guantes de examen que utiliza. Son esenciales para la atención y cuidados que presta y para la protección que usted requiere. Como líder mundial en el ámbito de los guantes de examen, estamos comprometidos con la calidad, el servicio y la innovación.

Cuente con nosotros para ofrecerle guantes en los que pueda confiar.



CALIDAD 4

INNOVACIÓN 5

FABRICACIÓN 6

DISTRIBUCIÓN 7

RESPONSABILIDAD SOCIAL 8

## CALIDAD

# La clave es la constancia.

Medline es el mayor fabricante y distribuidor mundial de guantes de examen por un buen motivo. Estamos comprometidos con la calidad.

### Proceso de calidad de 5 puntos

- » **Auditoría del proceso** – Contamos con un meticuloso proceso de auditoría que incluye inspecciones diarias por parte de nuestros inspectores de calidad y auditorías semanales por parte de expertos ingenieros.
- » **Sistema de visión automatizado** – Mediante el SVA, evaluamos los guantes en varias fases del proceso de fabricación para ayudar a reducir la aparición de imperfecciones.
- » **Proceso continuo de inspección** – Inspeccionamos los guantes en cada paso del proceso, desde las materias primas hasta la producción, el envasado y una inspección final antes del envío.
- » **Pruebas de calidad aleatorias** – Realizamos aleatoriamente pruebas de calidad durante la producción y la postproducción, así como en nuestros laboratorios de pruebas localizados en Shanghái y Chicago.

### Infraestructura sólida

- » Instalaciones de vanguardia para la fabricación.
- » Cientos de empleados locales dedicados al servicio, a la calidad y a los estándares sociales.
- » Equipo de laboratorio centrado en la innovación constante.

### Rigurosas pruebas de los productos

- » Nuestra gama de guantes de examen está certificada como EPI Categoría III en virtud de la Directiva 89/686/CEE para ofrecer protección adicional frente productos químicos y microorganismos.



## INNOVACIÓN

# Simplifica su trabajo.

Miramos hacia el futuro constantemente para descubrir e innovar con el objetivo de que nuestros guantes de examen le ayuden a trabajar de una forma más eficaz y eficiente.

### Película Antimicrobiana MICROSTOP

- » Cubre la abertura de la caja dispensadora para controlar el número de guantes que se dispensan, lo cual ayuda a reducir el desperdicio de ellos.
- » Nuestros guantes de examen SensiCare Ice, SensiCare Silk, SensiCare de puño largo, SensiCare Free, Curad 3G, Accutouch y Restore están protegidos con la película Microstop.

### Tallas identificadas con código de colores

- » Nuestro práctico sistema de Tallas identificadas con código de colores le da una indicación para que elija fácil y rápidamente los guantes del tamaño adecuado, lo que ayuda a reducir el gasto y la ineficiencia.

<h1>#1</h1> <p>Medline es el mayor fabricante y distribuidor de guantes de examen en todo el mundo.</p>	<h1>€548M</h1> <p>Nuestras ventas mundiales de guantes de examen.</p>	<h1>50</h1> <p>La red de distribución global de Medline está compuesta por 50 países.</p>
---	---	---



## FABRICACIÓN

# Lo hacemos realidad.

Como el mayor fabricante de guantes de examen del mundo, le conectamos con los productos que necesita en el momento en el que los necesita.

- » Más de 50 almacenes en el mundo para ofrecer un mayor acceso al inventario.
- » Como accionista principal de nuestra fábrica, le garantizamos acceso prioritario a los suministros.
- » Diversificación geográfica y contratos de contingencias.
- » Opciones de fabricación en varias fuentes para los productos de volumen elevado

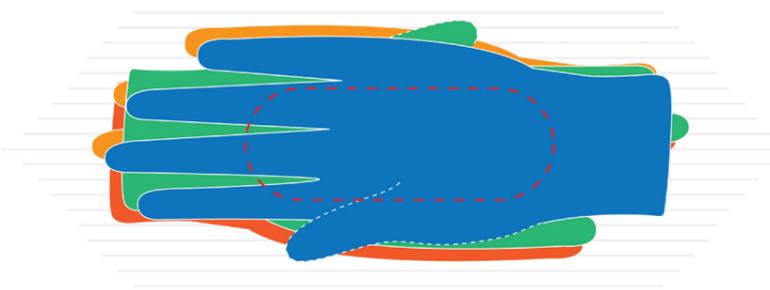
### La automatización nos hace avanzar.

#### Envasado en capas planas

- » Nuestro sistema patentado de envasado inteligente robotizado apila los guantes en una sola capa plana dentro de cada caja dispensadora, lo cual ayuda a reducir el gasto y a mejorar la eficiencia y la satisfacción.

#### Líneas de producción de alta capacidad

- » Nuestras vanguardistas líneas de producción dobles producen 45.000 guantes por hora.
- » Cada fase de producción se monitoriza a través de un sistema robotizado de control de supervisión y adquisición de datos, para garantizar la uniformidad en cada lote.



■ 1ª capa ■ 2ª capa ■ 3ª capa ■ 4ª capa



Durante el envasado, los guantes no se solapan porque están apilados ordenadamente para que se ajusten a la caja dispensadora.

## DISTRIBUCIÓN

# Optimice su inventario.

Gracias a que contamos con más de 50 almacenes en todo el mundo, el viaje entre los productos y usted nunca es largo.

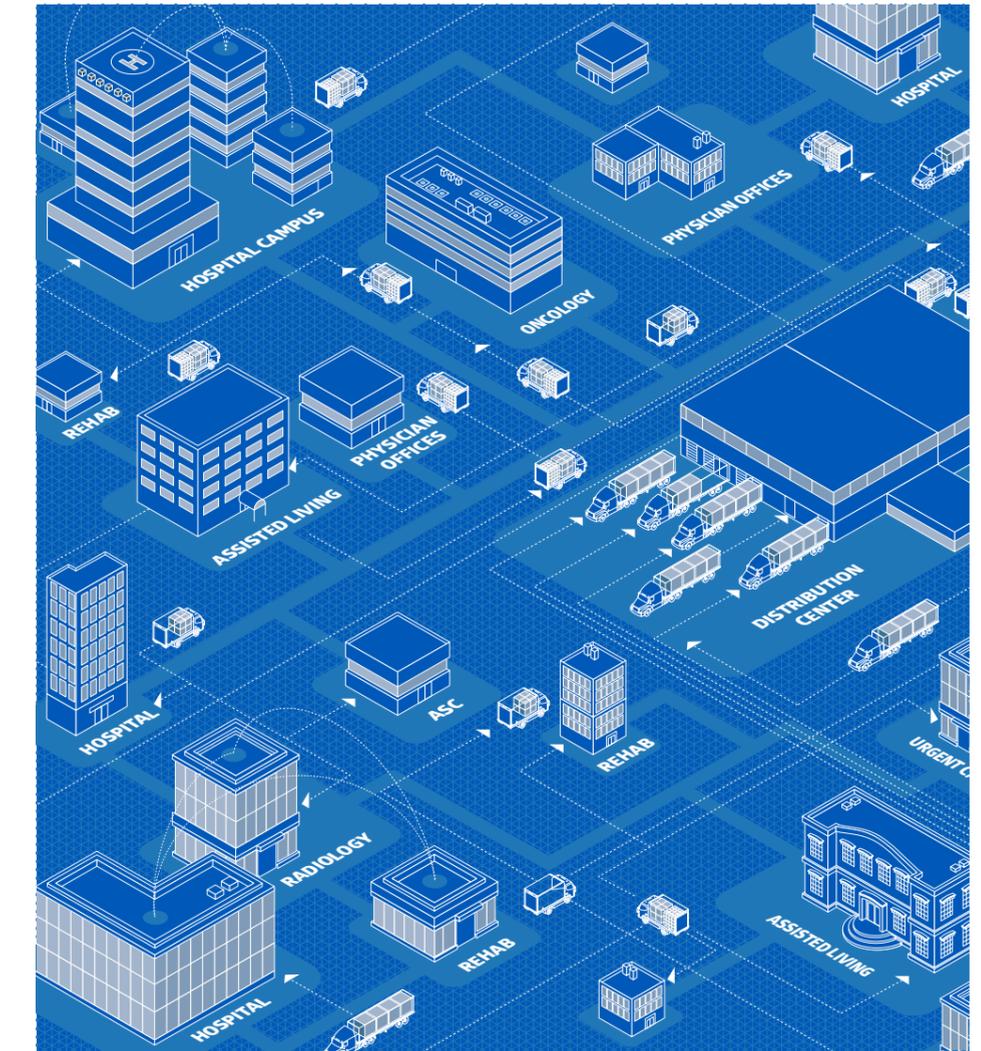
- » Nuestros expertos en inventario se aseguran de que siempre tenga el producto que necesita.
- » Le ayudamos a mejorar la precisión de las previsiones, a aumentar la visibilidad y a reducir el coste del transporte.
- » Un plan de contingencia frente a desastres garantiza el suministro en situación de un desastre natural o epidemia.
- » Nuestro plan de acción para emergencias incluye monitorización, previsión estacional, aumentos en el stock de seguridad y priorizar a los clientes.

98,8%

Nivel de servicio de Medline en 2017

2,5 meses

Nuestros almacenes disponen de una cantidad de guantes de examen equivalentes al suministro de 2,5 meses



# Estamos comprometidos con la responsabilidad social corporativa.

Aspiramos, por medio de nuestras iniciativas sociales y medioambientales, a causar un impacto positivo sobre las personas y el planeta.

## Impacto social

- » Más de 3000 empleos generados y respaldados en nuestra instalación principal de fabricación de guantes.
- » Llevamos a cabo regularmente auditorías para el cumplimiento social interno sobre la base de la norma SA8000.
- » El programa local de responsabilidad corporativa incluye educación, deporte y desarrollo de la comunidad, junto con una política interna antisobornos.
- » Promovemos la concienciación sobre el cáncer de mama y fomentamos la detección temprana mediante el concurso de fotografías Pink Glove.

## Impacto medioambiental

- » Certificado ISO 14001 para evaluar el riesgo medioambiental, medir el ahorro de energía y ayudar a reducir las emisiones de carbono.
- » Iniciativas para reducir el consumo de agua: sistemas de filtrado de agua para las líneas de producción de guantes, reparación y sustitución de grifos y tuberías con fugas, reutilización del agua en los procesos de enfriamiento, auditoría sobre el ahorro de agua.
- » Iniciativas para reducir el consumo de energía: apliques de luz que ahorran energía, normas sobre temperatura, planta de energía de biomasa, auditoría sobre el consumo de energía.



*Descubra por qué los guantes Medline marcan la diferencia por todo el mundo. Póngase en contacto con su representante comercial de Medline para obtener más información.*