



**SICHERHEIT**

**FÜR ALLE FÄLLE.**

**Medline Untersuchungshandschuhe**  
Wegweisend in Sachen Qualität und Innovation

# Sicherheit trifft Innovation.

Sie müssen sich bei Ihrer täglichen Arbeit auf Ihre Untersuchungshandschuhe verlassen können. Handschuhe sind unabdingbar, sowohl für die fachgerechte Versorgung von Patienten als auch für Ihren eigenen Schutz. Als Weltmarktführer fühlen wir uns der Qualität und der Innovationskraft unserer Produkte verpflichtet. Vertrauen Sie auf die Sicherheit unserer Untersuchungshandschuhe.



QUALITÄT	4
INNOVATION	5
FERTIGUNG	6
VERTRIEB	7
SOZIALES ENGAGEMENT	8

## QUALITÄT

# Beständigkeit ist der Schlüssel zum Erfolg.

Medline ist aus gutem Grund der weltweit führende Hersteller und Vertreiber von Untersuchungshandschuhen, denn eine hohe Qualität ist unser Anspruch.

### 5-stufiger Qualitätsprozess

- » **Prozessaudits** – Unser Auditprozess ist äußerst sorgfältig und beinhaltet tägliche Kontrollen durch unsere Qualitätsprüfer sowie wöchentliche Kontrollen durch unsere technischen Fachkräfte.
- » **Automatische Sichtprüfung** – Um Fehler zu reduzieren, prüfen wir unsere Handschuhe in den einzelnen Fertigungsphasen mit unserem Automated Vision System (AVS).
- » **Kontinuierliche Prozessüberwachung** – Wir überwachen unsere Handschuhe in jeder Phase, angefangen bei den Rohstoffen, über die Fertigung, Verpackung bis hin zur Vorversandkontrolle.
- » **Stichprobenartige Qualitätskontrolle** – Wir führen stichprobenartige Qualitätskontrollen während und nach der Fertigung durch und lassen unsere Produkte regelmäßig in Prüflaboren in Shanghai und Chicago kontrollieren.

### Ausgereifte Infrastruktur

- » Moderne Fertigungsanlagen
- » Hunderte Mitarbeiter, die sich für guten Service, Qualität und soziale Verantwortung einsetzen
- » Laborteam mit Hauptaugenmerk auf fortlaufende Innovationen

### Konsequente Produktprüfungen

- » Unser Sortiment an Untersuchungshandschuhen ist gemäß Richtlinie 89/686/EWG mit PSA-Kategorie III zertifiziert und bietet zusätzlichen Schutz gegen Chemikalien und Mikroorganismen.



## INNOVATION

# Lösungen, die Ihnen die Arbeit erleichtern.

Wir blicken stets nach vorne, um Neues zu entdecken und Innovationen zu entwickeln, die Ihnen dabei helfen noch effektiver und effizienter zu arbeiten.

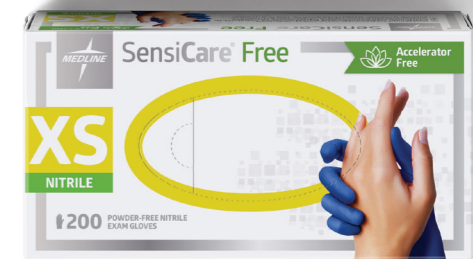
### Microstop-Folie

- » Die Öffnung der Spenderbox ist mit einer Microstop-Folie versehen. Diese hilft, genau die gewünschte Anzahl der Handschuhe zu entnehmen und somit den Verwurf zu minimieren.
- » Unsere SensiCare Ice, SensiCare Silk, SensiCare Extended Cuff, SensiCare Free, Curad 3G, Accutouch und Restore Untersuchungshandschuhe sind alle mit einer Microstop-Folie ausgestattet.

### Farbkodierte Größen

- » Unser praktisches farbkodiertes Größensystem hilft Ihnen, schnell und einfach die richtige Größe auszuwählen. Auf diese Weise reduzieren Sie Verwurf und steigern die Effizienz.

#1	€650M	50
Medline ist der weltweit führende Hersteller und Vertreiber von Untersuchungshandschuhen.	Unser weltweiter Umsatz an Untersuchungshandschuhen.	Das globale Vertriebsnetz von Medline umfasst 50 Länder.



## FERTIGUNG

# Wir machen es möglich.

Als der größte Lieferant von Untersuchungshandschuhen weltweit versorgen wir Sie mit den Produkten, die Sie brauchen, wann immer Sie sie brauchen.

- » 50+ Lager rund um den Globus sorgen für eine gute Verfügbarkeit der Lagerbestände
- » Da wir Inhaber eines großen Teils unserer Werke sind, können wir die Produktion an den Bedarf unserer Kunden anpassen. Dies stellt unser hohes Servicelevel (termingerechte Belieferung) sicher.
- » Wir sichern unsere Produktion durch geographische Streuung unserer Herstellstätten und spezielle Sicherungsverträge ab.
- » Die Produktion von Artikeln mit sehr hohen Fertigungsmengen können wir auf unterschiedliche Herstellstätten verteilen (Multi-Sourcing), um so die Versorgungssicherheit, zum Beispiel im Fall einer Pandemie zu gewährleisten.

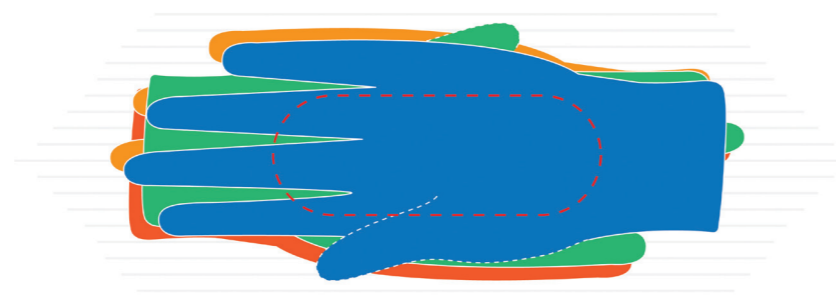
### Automatisierung ist unser Antrieb.

#### Flat-layer packaging

- » Unser proprietäres, intelligentes Roboter-Verpackungssystem stapelt die Handschuhe in jeder Box in einlagigen, flachen Schichten. Dies führt zur Reduzierung von Verwurf, Steigerung der Effizienz und auch Ihrer Zufriedenheit.

#### Leistungsstarke Produktionslinien

- » Unsere hochmodernen Doppelproduktionslinien fertigen 45.000 Handschuhe in der Stunde.
- » Jede Fertigungsphase wird von einem robotergesteuerten Kontroll- und Datenerfassungssystem überwacht, welches eine einheitliche Befüllung der Boxen sicherstellt.



■ 1. Schicht ■ 2. Schicht ■ 3. Schicht ■ 4. Schicht



Beim Verpacken werden Überlappungen vermieden – die Handschuhe werden sauber geschichtet, um die Box passgenau zu füllen.

## VERTRIEB

# Optimieren Sie ihren Lagerbestand.

Dank unserer weltweit fünfzig Lager sind Sie nie weit von Ihren Produkten entfernt.

- » Unsere Logistikfachleute stellen sicher, dass Ihnen immer alle benötigten Produkte zur Verfügung stehen.
- » Wir helfen Ihnen bei der Optimierung Ihrer Bedarfsprognosen, der Reduzierung der Lagerhaltungskosten und ermöglichen einen besseren Überblick über die Lagerbestände.
- » Ein Katastrophenplan stellt die Versorgung bei Naturkatastrophen oder Pandemien sicher.
- » Unser Notfall-Aktionsplan beinhaltet die Verfolgung der aktuellen Nachrichtenlage, saisonale Vorhersagen, Erhöhung der Sicherheitsbestände und Kundenzuteilungen.

## 98,8%

Das Servicelevel  
(termingerechte Belieferung)  
von Medline lag in 2017  
bei 98,8%.

## 2,5 Monate

Unsere Lager halten einen Bestand  
an Handschuhen für 2,5 Monate  
für Sie bereit.



# Bei uns wird soziale Verantwortung großgeschrieben.

Mit unserem Engagement in den Bereichen der sozialen Verantwortung und des Umweltschutzes, möchten wir einen positiven Beitrag für die Menschen und den Planeten leisten.

## Soziales Engagement

- » Schaffung von über 3.000 Arbeitsplätzen, die direkt oder indirekt mit unserer Hauptfertigungsstätte für Untersuchungshandschuhe verbunden sind
- » Regelmäßige interne Social Compliance Audits gemäß dem SA8000 Standard
- » Das lokale Corporate Responsibility Programm umfasst die Bereiche Bildung, Sport, Gemeinde sowie eine interne Antikorruptionsrichtlinie
- » Kampagne zur Früherkennung von Brustkrebs in Form eines jährlichen Pink Glove Fotowettbewerbs

## Umweltschutz

- » ISO 14001 Zertifizierung zur Bewertung von Umweltrisiken, Messung von Energieeinsparungen und Verringerung von Kohlenstoffemissionen
- » Initiativen zur Reduzierung des Wasserbrauchs, einschließlich Wasserfilteranlagen für die Handschuh-Produktionslinien, Reparatur und Austausch von undichten Wasserleitungen und Wasserhähnen, Wiederverwendung von Wasser in Kühlprozessen, Audit zur Wassereinsparung
- » Initiativen zur Reduzierung des Energieverbrauchs, einschließlich energiesparender Beleuchtung, Temperaturvorgaben, Biomasse-kraftwerk, Audit zum Energieverbrauch



Erfahren Sie, warum Medline Handschuhe die Welt bewegen. Für weitere Informationen können Sie sich jederzeit gerne an Ihren Außendienstmitarbeiter wenden oder unsere Homepage besuchen: [www.medline.eu/de](http://www.medline.eu/de).



ALWAYS  
ON.

Medline International Germany GmbH  
Medline-Straße 1-3  
47533 Kleve  
Deutschland

Tel. +49 2821 7510-0  
Fax. +49 2821 7510-7802  
[www.medline.eu/de](http://www.medline.eu/de)  
[de-customerservice@medline.com](mailto:de-customerservice@medline.com)

Medline International Switzerland Sàrl  
A-One Business Center  
Z.A. la pièce N°1 - A5  
1180 Rolle  
Schweiz

Tel. +41 848 244 433  
Fax. +41 848 244 100  
[www.medline.eu/de](http://www.medline.eu/de)  
[ch-customerservice@medline.com](mailto:ch-customerservice@medline.com)

Medline Austria GmbH  
c/o CHSH Cerha, Hempel, Spiegelfeld, Hlawati  
Parkring 2  
1010 Wien  
Österreich

Tel: +43 800 201 878  
Fax: +43 800 201 879  
[www.medline.eu/de](http://www.medline.eu/de)  
[at-customerservice@medline.com](mailto:at-customerservice@medline.com)